



Merck Millipore Lab Water - Gros plan sur le système Milli-Q® integral et les services support Lab Water

Comme promis le mois dernier en conclusion de notre article consacré à Merck Millipore Lab Water, nous vous proposons aujourd'hui de découvrir l'une de ses solutions très innovantes, dédiée à la production d'eau pure et ultrapure : le Milli-Q® integral. Nous reviendrons également sur les services support mis en œuvre par Merck Millipore pour satisfaire vos applications standards ou spécifiques.

Autant de sujets qui ont pour fils conducteurs l'excellence de la production Lab Water - centralisée à l'échelle internationale sur le site de Molsheim (Alsace) - et l'engagement fort du Groupe pour le développement durable...

Qualité, performance et développement durable

Références en termes d'efficacité, de fiabilité et de qualité, les solutions Merck Millipore Lab Water répondent aux besoins de filtration et de purification de l'eau des unités de recherche et des industries du monde entier. De la paillasse à la production, l'offre Lab Water s'impose aussi bien dans le domaine de l'eau ultra-pure (type I) que de l'eau de qualité analytique (type II) ou de qualité laboratoire (type III).

Plus de 70 000 laboratoires à l'échelle internationale utilisent ainsi ses systèmes de filtration et de purification, tous produits en France au sein de l'usine de Molsheim (67). Le site intègre - comme nous l'écrivions dans notre précédent reportage - « les plus hauts standards de qualité et de performance pour une production 100% française, fer de lance d'une politique très volontariste du Groupe en terme de développement durable ».

Et c'est aujourd'hui au travers des caractéristiques techniques et des atouts d'un de ses systèmes phares - le Milli-Q integral - que nous vous invitons à redécouvrir ces éléments clés dans la stratégie de l'Entreprise.

Milli-Q integral, la concentration de tout le savoir-faire Merck Millipore

D'un design très compact, le système Milli-Q integral réunit en une seule unité une séquence complète et optimisée des technologies de purification et de contrôle de l'eau proposées par Merck Millipore Lab Water. Un équipement unique donc, pour produire à partir de l'eau de ville, de l'eau pure et de l'eau ultrapure, et garantir ainsi une totale maîtrise de la qualité et de la quantité d'eau utilisée au laboratoire :

→ l'eau pure qui répond aux besoins de base : préparation de réactifs et de



tampons, préparation de milieux de culture microbiologique, histologie, tests de dissolution (avec détection UV) ou encore rinçage de la verrerie...

→ l'eau ultra-pure pour les applications analytiques telles que HPLC, LC-MS, MALDI-ToF-MS, l'ICP, spectrométrie d'absorption atomique et la plupart des techniques couramment employées au laboratoire, ainsi que les applications de génomique et de culture cellulaire.

Notez que le système Milli-Q® integral inclut différents étages de purification dont le module d'électrodésionisation Elix® que nous vous présentions déjà dans le cadre de notre précédent reportage. « La technologie Elix® permet l'élimination efficace des contaminants ioniques », remarque M. Milosav BOTELLA, directeur des ventes France-Suisse Romande Merck Millipore LabSolutions. Protégée par plusieurs brevets Millipore, elle repose sur l'utilisation d'un courant électrique pour régénérer les résines échangeuses d'ions, sans ajout d'adoucissant. « Ce module d'électrodésionisation constitue une véritable plus-value pour les utilisateurs et pour l'environnement », ajoute M. BOTELLA. « Il garantit une qualité d'eau élevée constante pour un coût de fonctionnement optimisé. C'est une alternative plus performante, plus économique, écologique et sécurisée face aux résines jetables ou aux cartouches à régénération chimique... »

Combinant la technologie éprouvée Elix® et la solution de référence Milli-Q®, le système Milli-Q® integral fournit de l'eau sous pression exempte de bactéries par l'intermédiaire des unités E-POD (Elix-Point-of-Delivery), et de l'eau ultrapure Milli-Q par le biais des unités Q-POD (Quality-Point-of-Delivery). Jusqu'à trois POD indépendants peuvent être connectés à l'unité centrale de production et placés à différents endroits du laboratoire. Chaque POD possède un écran rétro éclairé en couleurs permettant à l'utilisateur de vérifier le fonctionnement du système tout

entier et la qualité de l'eau d'un seul coup d'œil.

La conception ergonomique des POD tient compte de la hauteur et de la forme de la verrerie de laboratoire classique pour une commodité d'utilisation maximale : de l'erlenmeyer de 100 ml à la bonbonne de 20 l, en passant par la fiole calibrée de 5 l. L'utilisateur peut par ailleurs régler différents débits de distribution ou encore sélectionner un volume d'eau spécifique et laisser l'unité Q-POD/E-POD remplir automatiquement tout récipient de laboratoire quelle que soit sa taille.

Afin de s'adapter encore davantage aux diverses applications de laboratoire, des polisseurs POD Paks validés sont disponibles pour éliminer, juste avant que l'eau ne quitte le système, les contaminants qui ont un impact sur certaines applications spécifiques (pyrogènes, nucléases, bactéries, particules, substances organiques...). Enfin, les configurations peuvent facilement évoluer en fonction des changements d'activités ou de l'expansion des laboratoires.

Solidité, flexibilité, haute qualité d'eau, ergonomie et facilité d'utilisation...

La qualité de l'eau produite - plus de deux fois supérieure à la qualité de l'eau distillée - constitue bien évidemment l'un des atouts phares du système Milli-Q integral, mais au-delà, c'est également sur le plan pratique que l'équipement se distingue. « L'optimisation de l'interface homme-machine pour faciliter le quotidien des utilisateurs a toujours compté parmi les priorités de Merck Millipore », souligne Milosav BOTELLA. Compact, robuste, ergonomique et d'une utilisation très intuitive, le Milli-Q integral offre de nombreux avantages :

→ un gain de place non négligeable, grâce à la possibilité de fixer l'unité centrale de production au mur ou sous le plan de travail,

et ne laisser sur la paillasse que les unités de distribution très compactes (qui peuvent elles aussi se fixer au mur) ;

→ la distribution aisée d'eau pure et ultra pure en différents endroits du laboratoire grâce aux POD ;

→ une simplicité extrême d'utilisation : deux qualités d'eau pour deux pistolets de distribution !

→ une grande flexibilité, grâce à la possibilité de programmer le volume d'eau à délivrer et adapter sa qualité en fonction des différents besoins ;

→ la visualisation en un coup d'œil des informations importantes pour l'utilisateur, notamment les données relatives à la qualité de l'eau et à l'état du système, sur l'écran couleur des POD ;

→ la fiabilité et la sécurité des manipulations, avec une alerte automatique en cas de défaillance pour chaque étape de purification et une traçabilité précise des résultats ;

→ une maintenance facilitée, notamment grâce au remplacement aisé des consommables et à l'association d'une adresse IP à chaque instrument pour en assurer le service à distance...

Autre amélioration en termes de coût et de développement durable, apportée à cette toute dernière génération d'instruments : de nouvelles lampes UV dont la durée de vie a doublé (deux ans, au lieu d'un an)...

L'accompagnement d'un service support particulièrement performant

Spécialement formés et certifiés, les ingénieurs de service Merck Millipore vous accompagnent à chaque étape de la vie du système : depuis l'aide à l'installation, l'assistance technique et scientifique, la maintenance préventive et les visites de dépannage, jusqu'à l'aide à la validation, la vérification et/ou la calibration des appareils de mesure et les tests de conformité à la pharmacopée.

Notez enfin que l'équipe Merck Millipore Lab Water organise régulièrement des séminaires dans le monde entier. Deux sont programmés en France, l'un le 21 juin à Marseille, l'autre en octobre à Lille. Deux autres sont prévus à Lyon et Strasbourg. Les technologies de purification, l'élimination des contaminants et l'optimisation de l'utilisation de votre système de purification d'eau sont quelques-uns des sujets proposés. Des programmes personnalisés, sur site, peuvent en outre répondre à vos demandes et besoins les plus spécifiques.

S. DENIS

Toute l'équipe Merck Millipore LabWater est à votre écoute ; n'hésitez pas à contacter :

Milosav BOTELLA, directeur des ventes France-Suisse Romande Merck Millipore LabSolutions
milosav.botella@merckgroup.com



En Bref ... En Bref...

A VOS AGENDAS !

Lyon, le 28 juin 2011 : Journée THERMO FISHER SCIENTIFIC

« Qualité et traçabilité dans les laboratoires de biologie médicale »

THERMO FISHER SCIENTIFIC, partenaire incontournable des laboratoires du monde entier, au service de la recherche scientifique et des plus grands défis du monde analytique, organise sa prochaine Journée Thermo Fisher Scientific

autour de la thématique : « Qualité et traçabilité dans les laboratoires de biologie médicale ». Cette rencontre se tiendra le 28 juin 2011 à L'Espace Tête D'Or, Centre de congrès de Lyon-Villeurbanne.

L'enjeu de la démarche qualité et traçabilité est aujourd'hui fondamental pour tout laboratoire. Ainsi cette journée a-t-elle pour but d'aider à mieux le comprendre afin de mieux l'appréhender. Elle sera également l'occasion de découvrir et échanger sur les solutions apportées par THERMO FISHER SCIENTIFIC.

Des témoignages d'experts et d'utilisateurs, des présentations de matériel, des démonstrations et des débats sont au programme, autour de trois sujets phares :

- Contrôle qualité et démarche d'accréditation
- Traçabilité et métrologie
- Automatisation et contrôle qualité

Une dizaine de conférenciers interviendront, parmi lesquels :

- Mme Anne GRUSON, vice-présidente du comité de la section santé humaine du COFRAC et membre de la commission de certification des établissements de soins de l'HAS ;

- M. Jean Pierre BOUILLOUX, LBM LxBIO Rodez, Membre réseau de Laboratoires de biologie médicale accrédités LABAC ;
- Mme Sandra FOUCAUD, CHU Clermont Ferrand - Qualificienne. Les conférences et ateliers sont gratuits.

Pour y participer, il vous suffit de vous inscrire au préalable sur le site www.thermoscientific.fr/conferences.

Pour tout renseignement complémentaire, n'hésitez pas à contacter :

Nathalie MARNIER
Tél. : +33 (0)2.28.03.21.30
nathalie.marnier@thermofisher.com
www.thermoscientific.fr